

SOUTENANCE DE THÈSE

Unité de recherche Roberval
Unité de recherche en mécanique, énergie et électricité

Daoming Yu

sur le sujet :

Optimisation topologique des outils d'emboutissage à chaud
obtenus par fabrication additive

Le mercredi 13 novembre 2024 à 10h
à l'université de technologie de Compiègne
Amphi L.103 - Centre Pierre Guillaumat

Devant le jury composé de :

- **M. Lionel Arnaud**, professeur des universités, École nationale d'ingénieurs de Tarbes, laboratoire génie de production, Tarbes, rapporteur
- **M. Alexandre Blaise**, ingénieur de recherche, ArcelorMittal, Montataire examinateur
- **M. Pierre Jolivet**, chargé de recherche, Sorbonne Université, LIP6, Paris, examinateur
- **M. Emmanuel Lefrançois**, professeur des universités, université de technologie de Compiègne, laboratoire Roberval, examinateur
- **M. Mohamed Rachik**, maître de conférences, université de technologie de Compiègne, laboratoire Roberval, directeur de thèse
- **M. Benjamin Sarre**, ingénieur de recherche, ArcelorMittal, Montataire examinateur
- **M. Fabrice Schmidt**, professeur des universités, IMT Mines Albi, institut Clément Ader, Albi, examinateur
- **M^{me} Sandrine Thuillier**, professeure des universités, institut de recherche Dupuy de Lôme, Lorient, rapporteur

Invité :

M. Gilles Brun, ingénieur Cluster Manager, ArcelorMittal, Montataire